Dokumentace interiéru a expozic Východočeské galerie v objektu Winternitzových automatických mlýnů

část B – realizační dokumentace interiéru a expozic

**KATALOG PRVKŮ**

**KNIHA RELIKTŮ MLYNÁŘSKÝCH TECHNOLOGIÍ**

**XM 001 SHOZ NA MOUKU (laminátový)**

**XM 004 MOTOR TRANSMISE** VČ. KABELÁŽE, OCELOVÉ PODSTAVY A REOSTATU

**SPR 07 ČERPADLO PRO SPRINKLEROVÝ SYSTÉM**

**XM 007 SHOZ NA MOUKU (dřevěný hladký)**

**XM 014 VYSÉVACÍ STROJ**

**XM 017 TRYCHTÝŘ S TRANSPORTNÍM POTRUBÍM NA ZRNO**

**XM 018 TRANSMISE**

**SPR 01 SPRINKLEROVÉ POPLACHOVÉ ZVONY s příslušenstvím**

Zahrnuje dodávku, montáž a všechny potřebné související práce.

Projekt je podkladem pro výrobní dokumentaci dodavatele stavby, která bude obsahovat i podrobný návrh pracovního postupu obnovy a montáže. Teprve po protokolárním odsouhlasení této dokumentace autorským dozorem a zástupci památkové péče lze práce realizovat.

Všechny projektem navržené typové výrobky, tvary, materiály i povrchové úpravy budou před realizací dodavatelem vzorkovány k protokolárnímu odsouhlasení autorským dozorem.

Teprve poté je možné zahájit realizaci.

U každého kusu s jedním rozměrem nad 2m zhotovitel prověří možnosti vnesení a přizpůsobí tomu způsob montáže ve výrobní dokumentaci.

U prvků, které přímo navazují na stavební konstrukce budou stavební rozměry přeměřeny a rozměry výrobků případně upraveny ve výrobní dokumentaci.

Součástí dodávky interiéru bude i souborný manuál užívání, obsluhy a údržby dodaných prvků.

**SHOZ NA MOUKU (laminátový)**

**XM 001**

UMÍSTĚNÍ: 1NP, 2NP exteriér

PŮVODNOST: nepůvodní - hodnotné

POPIS: spirálová konstrukce z laminátu, konstrukce skluzavky je členěná na 3 díly sešroubované a sdrátované k sobě, konstrukce skluzavky se ovíjí okolo ocelového sloupku

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY:

XM001.01 Nosný sloup včetně kotvících táhel a půlkruhových vodorovných kotev laminátu, XM001.02 Laminátová skluzavka - horní část, XM001.03 Laminátová skluzavka - střední část, XM001.04 Laminátová skluzavka - spodní část, XM001.07 Spojovací materiál.

PŘEDMĚT OBNOVY:

Kompletní obnova a instalace shozu na mouku do nové pozice v exteriéru, v nefunkčním stavu, jako trvalého muzejního exponátu. Čištění celé konstrukce (u laminátu včetně šetrného parního čištění), prodloužení ocelové konstrukce, otryskání a žárové zinkování ocelových částí, antikorozní krycí nátěr ocelových částí (odstín upřesní aut. dozor), doplnění novým atyp. dílem (viz výkres XM 001), doplnění hrotů pro zamezení vstupu, lokální zpevnění novou vrstvou laminátu (max 5% plochy), povrchová konzervace, z horní strany ochranný transparentní epoxydový nátěr, odstranění zbytků původních barev (25% plochy), čištění veškerého původního spojovacího materiálu a opětovné použití s doplněním chybějících kusů. Přesun z deponie v severní přístavbě objektu v rámci jednoho podlaží (s výškovými rozdíly do 1m), kompletace a montáž na betonový základ s použitím lešení a manipulační techniky. Koordinace se stavbou, která dodá úchyty sloupu k fasádě a základovou patku.

Ostatní (nevyužité) části shozu budou uloženy v objektu v dochovaném stavu.

Ocelový sloup bude prodloužen o 1000 mm ve stejném profilu, vary vybroušeny. Sloupek bude vetknut do betonové základové patky (patka je součástí stavby). Budou doplněny šikmé úchyty k fasádě (rovněž v rámci stavby), viz výkres OK18. Práce budou proto se stavbou úzce koordinovány. Bude doplněn nový dolní zakončovací díl, který bude ukončovat spodní hranu skluzavky a bude osazen trny pro zábranu vstupu na konstrukci, viz výkres XM 001. Nový díl bude povrchově upraven dle ocelové konstrukce shozu. Bezpečnostními hroty bude vybavena také dolní hrana skluzavky, přesné místo určí AD. Skluzavka bude smontována původním spojovacím materiálem, chybějící bude doplněn totožný. V místech kotvení šrouby bude skluzavka vyztužena novou vrstvou laminátu shodných parametrů, pro zpevnění otvorů. Všechny drobné kovové části budou rozebrány, očištěny, opískovány a žárově pozinkovány, natřeny a znovu sestaveny. Upraven bude horní začátek shozu - nebude procházet fasádou, bude k ní pouze přisazen. Dřevěné části shozu nebudou využity a budou uloženy. Bude použit veškerý původní spojovací materiál.

**MOTOR TRANSMISE** VČ. KABELÁŽE, OCELOVÉ PODSTAVY A REOSTATU

**XM 004**

UMÍSTĚNÍ: 1NP

PŮVODNOST: nepůvodní - hodnotné

POPIS: historický kroužkový elektromotor 90kW vč. příslušenství - ocelové podnože, kabeláže, reostatu, spínačů apod.

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY:

XM004.01 Motor transmise, XM004.02 hřídel s řemenicí, XM004.03.01 nosná konstrukce, XM004.04 elektroinstalace, XM004.06 Reostat

PŘEDMĚT OBNOVY:

Celkové očištění, repase a instalace do podoby nefunkčního technického exponátu, umístěného v interiéru. Důsledné očištění povrchů od špíny, mastnoty a maziv. Ponechání stávajících nátěrů, drobné retuše dle pokynů AD. Leštění a odborná konzervace všech částí konzervačním voskem na kovy a další vyskytující se materiály. Výsledný povrch musí být suchý, nešpinící (kontakt s návštěvníkem), doplnění možnosti aretací pohybu proti riziku úrazu návštěvníků, čištění, revize a doplnění spojovacího materiálu a drobných součástí, přesun z deponie v severní přístavbě objektu v rámci jednoho podlaží (s výškovými rozdíly do 1m), kompletace a montáž na betonový podstavec (podstavec je v dodávce stavby), s použitím manipulační techniky (hmotnost cca 1500kg).

Orientační rozměry viz výkres XM 004.

Nevyužité části (druhý reostat aj.) budou uloženy v objektu v dochovaném stavu.

Repase do podoby nefunkčního technického exponátu znamená, že nebude zapojeno do elektřiny, jinak bude kompletní, plně funkční, pohyblivé (funkčně obnovitelné). Očištění vnějších povrchů od špíny a maziv hadrem a lakovým benzínem. Revize a doplnění spojovacího materiálu a drobných součástí.

**ČERPADLO PRO SPRINKLEROVÝ SYSTÉM**

**SPR 07**

UMÍSTĚNÍ: 1NP exteriér - před západním průčelím

PŮVODNOST: nepůvodní - hodnotné

POPIS: pohon vody pro sprinklerový systém v budově - historický asynchronní elektromotor a litinová odstředivá turbínka vč. příslušenství - částí portubí apod.

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY:

SPR 07.01 Sprinklerové čerpadlo, SPR 07.02 Turbína, SPR 07.03 Ocelová spojovací deska, SPR 07.04 Ocelová podkladní deska; SPR 07.05 Ocelové potrubí, SPR 07.06 Ocelové potrubí, SPR 07.06.01 Tlakoměr na potrubí, SPR 08\_01, SPR 08\_02, SPR 08\_03, SPR 08\_04, SPR 08\_05 Uzavírací armatury s částmi potrubí (poznámka: součástí prvku SPR 07 jsou i prvky potrubí a armatur, které jsou v inventarizaci vedeny pod samostatným číslem SPR 08)

PŘEDMĚT OBNOVY:

Celkové očištění, repase, nátěr a instalace do podoby nefunkčního technického exteriérového exponátu. Důsledné očištění vnějších povrchů od špíny, mastnoty a maziv, doplnění, úprava a zabroušení zbytků potrubí a armatur dle výkresu SPR 07+08, zazátkování trubek. Úplné odstranění stávajících nátěrů, aplikace nového nátěrového systému s vysokými antikorozními vlastnostmi, podstavce před nátěrem žárově pozinkovat. Promazání a konzervace funkčních spojů mrazuodolnými prostředky. Doplnění možnosti aretací pohybu proti riziku úrazu návštěvníků, čištění, revize a doplnění spojovacího materiálu a drobných součástí, přesun z deponie v severní přístavbě objektu v rámci jednoho podlaží (s výškovými rozdíly do 1m), kompletace a montáž na betonový podstavec (podstavec je v dodávce stavby) s použitím manipulační techniky. Přesun z deponie v severní přístavbě sil (motor byl demontován stavbou) do nového umístění před západní fasádou, kotvení 4x nerez kotva do betonu M10 v původních otvorech litinové podnože.

Tlakoměr bude umístěn v interiéru objektu.

Ostatní (nevyužité) části budou uloženy v objektu v dochovaném stavu.

Repase do podoby nefunkčního technického exponátu znamená, že nebude zapojeno do elektřiny, jinak bude kompletní, plně funkční, pohyblivé (funkčně obnovitelné).

**SHOZ NA MOUKU (dřevěný hladký)**

**XM 007**

UMÍSTĚNÍ: 1NP, 2NP

PŮVODNOST: původní - nejhodnotnější část původního vybavení

POPIS: dřevěný shoz na mouku, jeho konstrukci tvoří jednotlivé dřevěné deskové profily sklížené k sobě do podoby souvislé skořepiny, shoz má celopovrchový nátěr v bílé barvě, spodní strana skluzné části má oproti shozu XM 008 hladký povrch, shoz původně kontinuálně procházel třemi patry (2-4NP).

DOKUMENTACE STAVU VČ ROZMĚRŮ: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY:

XM007.01.01 Vřetenová skluzavka vč. ocelového vřetene - část, XM007.01.02 dtto, XM007.01.03 dtto, XM007.02.01 Pohyblivá část, XM007.02.04 Podpůrný ocelový sloup, XM007.02.05 Ocelová patka sloupu

PŘEDMĚT OBNOVY:

Kompletní obnova a instalace shozu na mouku do nové pozice v interiéru viz výkres XM 007 č.1 a 2, v nefunkčním stavu, jako trvalého muzejního exponátu.

Čištění celé konstrukce, odstranění veškerých nátěrů, truhlářské úpravy a vysprávky prasklin, rozměrová úprava jednotlivých částí a jejich sestavení do tvaru dle výkresu (čepování a svaření ocelového vřetene, truhlářské spojení dřevěného tělesa shozu v místě kde je rozříznut, celková truhlářská oprava a vyspravení od prasklin), zajištění prostorové tuhosti ve spojích, vybroušení dřevěných částí do dokonale hladkého tvaru, povrchová úprava transparentním včelím voskem. Obroušení ocelových částí, antikorozní krycí nátěr (odstín dle aut. dozoru). Čištění veškerého původního spojovacího materiálu a opětovné použití s doplněním chybějících kusů. Nové díly - tyčové čepy - viz výkres XM 007 č.1 a 2 - budou vevařeny do ocelového vřetene i podstavce shozu. Doplněno bude vetknutí paty do podlahy. Úprava dolního výklopného ukončení dřevěné spirály dle výkresu XM 007 č.1 a 2 s využitím původních pantů a dřev. Nový nerezový díl (s nátěrem) ve tvaru půlkruhové zábrany - viz výkres XM 007 č.1 a 2. Přesun z deponie v severní přístavbě objektu v rámci jednoho podlaží, kompletace a montáž na beton s použitím lešení a manipulační techniky.

Ostatní části shozu budou uloženy v objektu v dochovaném stavu.

PŘED ÚPRAVOU JEDNOTLIVÝCH DÍLŮ NUTNO OVĚŘIT PRŮMĚRY, VE KTERÝCH BUDOU PRVKY NOVĚ SPOJENY!

Předběžně bude shoz postupně sesazován odshora dolů, pomocí lešení a podpůrných konstrukcí. Celkového tvaru bude dosaženo např. zkrácením horního dílu XM007.01.01 shora na délku 4210 mm, horní hrana bude pohledově začištěna a zabroušena, zbavena hřebů či vrutů a truhlářsky opracována, ocelová konstrukce vřetene bude trvale přikotvena ke stropu proti vybočení (nebude na strop zavěšena). Dolní hrana bude truhlářsky upravena tak, aby dosedla na obdobně upravenou hranu dolního dílu bez viditelného přiznání nově vytvořeného spoje. Část XM007.01.02 bude z dolní strany zkrácena na délku 1690 mm, dolní hrana bude truhlářsky upravena (viz dolní hranu zbylého dílu XM07.01.03) a osazena původním trámem pro kotvení k dílu XM007.02.05. Horní hrana bude upravena pro spojení s dílem XM007.01.01 a bude truhlářsky upravena tak, aby dosedla na obdobně upravenou hranu horního dílu bez viditelného přiznání nově vytvořeného spoje. Všechny části shozu budou navzájem spojeny těsnými (např. vevařenými) ocelovými čepy s přesahem na každou stranu min 500mm.

Sloupek XM007.02.04 bude zkrácen na celkovou délku 1000 mm včetně dílu XM007.02.05. Dolní hrana sloupu bude upravena pro vetknutí do základu (zesílené betonové podlahy).

Možný způsob montáže:Díl XM007.01.01 bude vztyčen v prostoru kapsy přesahující do 2NP a vyheverován do finální stanovené výšky dle PD a zajištěn ramenem či podpěrnou konstrukcí po obvodě. Pod něj bude vsunut díl XM007.01.02. XM007.01.01 a XM007.01.02 budou spojeny čepem (ocelovou kulatinou), která bude vložena a zavařena do vnitřní dutiny ocelové konstrukce dílu XM007.01.02. Spodní díl opatřený čepem pak bude vyheverován a vsunut do dutiny dílu XM007.01.01. Spoj bude zajištěn proti posunutí či otočení a bude přesně spasován. Pod tyto dva spojené díly bude vsunut sloup a patkou, který bude např. vybaven čepy s boční možností nasazení. Kompletní shoz musí mít takovou tuhost, aby odolal boční síle min. 250kg.

**VYSÉVACÍ STROJ**

**XM 014**

UMÍSTĚNÍ: 5NP

PŮVODNOST: původní - nejhodnotnější část původního vybavení

POPIS: dřevěný vysévací stroj zavěšený na bambusových tyčích fixovaných na trámových nosnících, se středovým excentrem mezi dvěma dřevěnými bednami se síty

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY: Všechny části obsažené v inventarizaci.

PŘEDMĚT OBNOVY:

Kompletní obnova a instalace vysévacího stroje do nové pozice v interiéru, ve funkčním stavu, jako trvalé pohyblivého exponátu (pouze ručně, s proškolenou obsluhou).

Čistění a lokální truhlářské vysprávky dřevěné konstrukce (vč. rozebrání a dokonalé vyčištění i uvnitř uzavřených částí). Sestavení přesně dle postupu odstrojení, zavěšení na stropní konstrukci vč. kotvení, ošetření všech kluzných ploch a pantů vazelínou a rozpohybování. Ponechání stávajících nátěrů a patiny užívání, drobné retuše povrchových úprav dle pokynů AD. Leštění a odborná konzervace všech částí konzervačním voskem na kovy a další vyskytující se materiály. Výsledný povrch musí být suchý, nešpinící (kontakt s návštěvníkem, resp. obsluhou). Čištění veškerého původního spojovacího materiálu a opětovné použití s doplněním chybějících kusů. Součástí dodávky bude výrobní dokumentace zavěšení vč. zjištění skutečné hmotnosti exponátu a ověření zavěšení statickým výpočtem. Přesun z deponie v severní přístavbě objektu, kompletace a montáž s použitím manipulační techniky a lešení. Bude použit veškerý původní spojovací materiál.

Orientační rozměry viz výkres XM 014 č.1 a 2.

Montáž:Před smontováním budou kompletně inventarizovány a následně rozebrány obě vysévací bedny. Všechna sítová patra tvořící obsah beden budou rozebrána a vyčištěna od zbytků a nánosu po používání. V rozebraném stavu budou provedeny truhlářské opravy, bez broušení povrchu (kvůli zachování patiny užívání). Následně budou bedny složeny zpět. Montáž celého vysévače bude provedena v opačném pořadí dle inventarizace vytvořené při rozebírání. Na místo budou umístěny trámy zkrácené do požadovaného rozměru 5050 mm a povrchově upraveny. Trámy budou kotveny ve stejné osové vzdálenosti jako na původní pozici, to je 1820 mm, viz půdorys. K trámům bude přišroubována ocelová konstrukce s excentrem. Postupně bude dokompletován celý vysévač na podložce v potřebné výšce dané polohou excentru. Až jako poslední budou instalovány bambusové tyče do původních kotev a poté uvolněno podložení vysévače. Následně bude konstrukce rozpohybována.

**TRYCHTÝŘ S TRANSPORTNÍM POTRUBÍM NA ZRNO**

**XM 017**

UMÍSTĚNÍ: 3NP

PŮVODNOST: nepůvodní - hodnotné

POPIS: kovový trychtýř s krycím nátěrem zelené barvy, paprsčitě umístěné skleněné trubice s gumovými a ocelovými spoji

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY: Všechny části obsažené v inventarizaci.

PŘEDMĚT OBNOVY:

Kompletní obnova a instalace do nové pozice v interiéru, jako trvalého muzejního exponátu s nově přidanou funkcí svítidla (zdroj světla vč. elektroinstalace dodá stavba).

Čištění všech částí, doplnění žárově zinkované roznášecí ocelové konstrukce a nerezových lan zavěšení viz výkres XM 017 č.1 a 2, kotvení do železobetonu. Vyleštění skleněných částí, nová povrchová úprava ostatních částí. Koordinace dodávky a montáž osvětlení. Čištění veškerého původního spojovacího materiálu a opětovné použití s doplněním chybějících kusů. Přesun z deponie v severní přístavbě objektu. Kompletace na místě vč. lešení.

Orientační rozměry viz výkres XM 017 č.1 a 2.

Celý trychtýř, včetně dobového spojovacího materiálu, bude očištěn, opískován a opatřen antikorozním nátěrem a finálním krycím nátěrem v barvě dle AD. Gumové části budou povrchově ošetřeny v regeneračním roztoku pro udržení vlastností. Skleněné části budou čištěny a vyleštěny. V místech kotvení k táhlům v horní desce trychtýře bude vyvrtán otvor, který bude z vnitřní strany trychtýře podložen plošně vevařenými terči z pásoviny tl. 5 mm a rozměru min. 80x80 mm. Těmito čtyřmi vyztuženými body, bude následně provlečeno táhlo s danou minimální pevností v tahu a opatřené zpětnou kotvou se závitem pro nivelaci trychtýře. Objímky na horním konci skleněných válců budou upraveny pro kotvení ke stropní konstrukci, pro zajištění dané polohy. Bude použit veškerý původní spojovací materiál.

Montáž: Nejprve bude osazen nový horní rám dle výkresu XM 017 č.1 a 2 (provedený jako sestavitelný z více částí na místě). Trychtýř vybavený elektroinstalací bude vyzvednut na místo a zavěšen na táhla dle výkresu XM 017 č.1 a 2 s možností výškové korekce dle skleněných trubic. Dále bude osazen od spodu nahoru skleněnými trubicemi, které budou nahoře kotveny ke konstrukci pod stejným úhlem, jako byly rozebírány. Zároveň bude integrováno osvětlení trubic. Osazena bude dolní svislá výsypová trubice. Polohy všech součástí budou upřesněny na místě dle AD. Bude použit veškerý původní spojovací materiál.

Atypické osvětlení dodá stavba.

Odhadovaná hmotnost trychtýře a skla: 300kg bez horního nosného roštu s táhly. Zavěšení trychtýře čtyřmi ocelovými splétanými táhly, každé s minimální pevností v tahu 150kg, kotveno do nosné konstrukce chemickou kotvou. Kotvení se vyhne místům s vnitřním zateplením.

**TRANSMISE**

**XM 018**

UMÍSTĚNÍ: 1NP

PŮVODNOST: původní - nejhodnotnější část původního vybavení

POPIS: transmise, ocelové konzoly a dřevěné trámy

DOKUMENTACE STAVU, ORIENTAČNÍ ROZMĚRY: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY: Všechny části obsažené v inventarizaci.

PŘEDMĚT OBNOVY:

Celkové očištění a repase do podoby nefunkčního technického exponátu (pohyblivý mechanismus bez připojení funkčního pohonu), ponechání původních nátěrů, očištění rozpouštědly od druhotných nátěrů, důsledné očištění vnějších povrchů od špíny, mastnoty a maziv hadrem a lakovým benzínem, leštění a odborná konzervace nenatřených kovových částí čirým nitrolakem na kov, konzervace původních nátěrů konzervačním voskem na kovy, revize a doplnění spojovacího materiálu a drobných součástí, kompletace. Dva nosné dřevěné trámy budou nejprve očištěny a teprve po zhodnocení případné pohledové kvality autorským dozorem budou obroušeny do hladka a opatřeny novým bílým lazurním nátěrem dtto strop. Podrobně viz Katalog prvků - Kniha technologických reliktů.

Délka hřídele cca 15m, průměr kol až 1,3m.

**SPRINKLEROVÉ POPLACHOVÉ ZVONY s příslušenstvím**

**SPR 01**

UMÍSTĚNÍ: 1.NP

PŮVODNOST: nepůvodní - hodnotné

POPIS: mechanický poplachový zvon na principu vodní turbínky; protékající voda roztáčí hřídel na jejímž konci je volně upevněná ocelová kulička, která naráží do těla zvonu a tím vyhlašuje poplach. Části zvonu umístěné v interiéru jsou natřeny každý jinou barvou, aby bylo možné identifikovat hašený prostor. Tělo zvonu je vyrobeno z litiny (výrobce: Vodotechna Praha, pravděpodobně kolem roku 1952); součástí je i tabule vyhlašující světelný poplach s jednoduchou identifikací hašeného prostoru pomocí vodorovných čar přes kryt světla.

DOKUMENTACE STAVU: viz Inventarizaci mlynářských technologií v příloze (vytvořena dodavatelem stavební obnovy v r. 2020 při demontáži těchto technologií).

ČÁSTI, KTERÉ BUDOU POUŽITY: Všechny části obsažené v inventarizaci.

PŘEDMĚT OBNOVY:

Kompletní obnova a instalace do nové pozice v exteriéru a interiéru viz výkres SPR 01, v nefunkčním stavu, jako trvalého muzejního exponátu.

Čištění veškerých komponentů, odmaštění, kompletní náhrada funkčních povrchových úprav u exteriérových částí dle původního stavu (vč. zjišťovacího průzkumu těchto povrchů), použití antikorozního nátěrového systému, konzervace původních povrchových úprav u interiérových částí (dle stavu každého jednotlivého prvku lze někde použít i nový nátěrový systém). Přiměřené zachování patiny (u prvků dle výběru aut. dozoru). Doplnění poškozených skleněných a jiných částí novými replikami (soubor bude prezentován v úplnosti). Nové části odvodního potrubí. Zapuštění zvonů i dolních konců potrubních vedení do stěny. Čištění veškerého původního spojovacího materiálu a opětovné použití s doplněním chybějících kusů.

Repase do podoby nefunkčního technického exponátu, tzn. že nebude připojeno k vodě, elektřině apod., jinak bude kompletní, plně funkční, pohyblivé (funkčně obnovitelné).

Potrubí bude doplněno ocelovými trubkami, bude zapuštěno do obvodové stěny a bude kotveno dobovými kotvami. Budík bude opatřen funkčním dobovým teploměrem. Rotační turbíny budou osazeny novými odvodními ocelovými potrubími. Ta budou zapuštěna do stěny obdobně jako přívodní potrubí avšak v jiné výšce a to 300 mm pod hranou rotačních zvonů v interiéru. Bude napodobeno původní uspořádání celé sestavy prvků se všemi potřebnými detaily. Podrobněji viz výkres SPR 01.

Montáž: Poplachové zvony budou umístěny na vnější stranu obvodové zdi ve vstupní hale, rotační turbíny s úderníkem pak na vnitřní straně obvodové zdi. Ocelové přívodní potrubí bude začínat 1365 mm nad úrovní podlahy. Spodní konec bude začínat kolenem vedoucím ze stěny a dále nahoru podél stěny. Bude 2000 mm dlouhé a na horním konci budou umístěny rotační turbíny, vedoucí skrz stěnu ven ke zvonům. Odvodní potrubí bude souběžné s přívodním a bude ukončeno stejným kolenem jako potrubí přívodní, avšak ve výšce 300 mm pod hranou turbín. Současné plastové odvodní potrubí bude nahrazeno novým ocelovým. Bude použit veškerý původní spojovací materiál.